

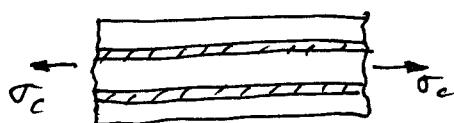
Oppgave 1

a) Hva man bør ta hensyn til:

- Produktets form og størrelse
- Produksjonsvolumet (hvor mange som skal produseres)
- Hvor gode eller konsistente mekaniske egenskaper som kreves
- Hva slags krav man har til overflate-finish.
- Krav til SHM, f. eks. utslipp til luften, helse med tanke på operatørene.
- Kostnader - utstyr, driftsmaterialer, benaming, osv.

Kan velge mellom ca. 8 produksjonsmetoder som er blitt beskrevet på forelesningene. Besvarelsen bør bestå av både beskrivelse og fordele/uløper med tanke på listen ovenfor.

b) For  $E_L$ :



Spanning  $\sigma_c$  påføres i fiberretningen:

$$\text{kraft} = \sigma_c A = \sigma_f V_f A + \sigma_m (1-V_f) A$$

$A$  = tverrsnittsarealet

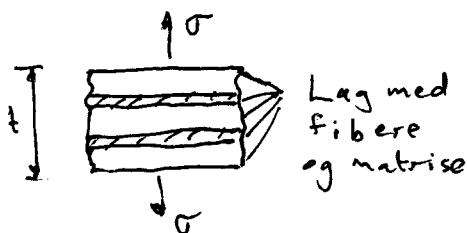
Fibrene og matrisen utsettes for samme tøyning.

Ligningen deles på  $A\epsilon$ :

$$\frac{\sigma_c}{\epsilon} = \frac{\sigma_f V_f}{\epsilon} + \frac{\sigma_m (1-V_f)}{\epsilon} A$$

$$\underline{E_L = E_f V_f + E_m (1-V_f)}$$

For  $E_T$ :



Alle lagene utsettes for samme spennin  $\sigma$ .

Total utvidelse i T-retningen =  $E_c t$

$$= E_f (V_f t) + E_m (1-V_f) t$$

Ligningen deles på  $\sigma t$ :

$$\frac{E_c}{\sigma} = \frac{E_f}{\sigma} V_f + \frac{E_m}{\sigma} (1-V_f)$$

$$\underline{\underline{\frac{1}{E_T} = \frac{V_f}{E_f} + \frac{(1-V_f)}{E_m}}}$$

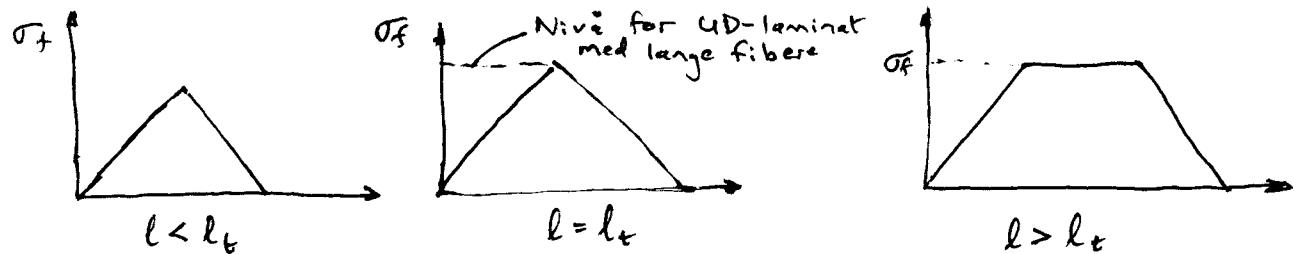
Antagelsene for  $E_f$ : Kontinuerlige, parallelle fibere, perfekt heft mellom fiberene og matrisen. Disse antagelsene pleier å være gode og formelen gir god nøyaktighet.

Antagelsene for  $E_T$ : Kompositet kan betraktes som separate, uniforme lag med fiber og matrise. Virkeligheten er annetledes, med ujevn spenningsfordeling. Gir kun et grovt estimat. Halpin-Tsai-ligningene gir bedre resultater. (Perfekt heft antas også.)

Man kunne nevne også at disse utlingene ser bort fra voids.

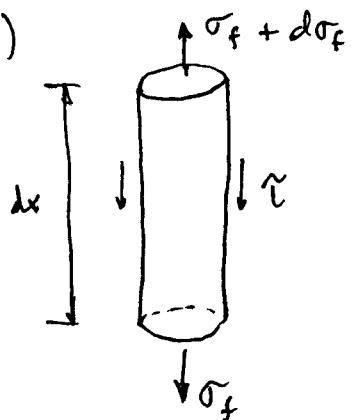
c) Lastoverføringslengden  $l_f$ : Den minste fiberlengden slik at spenningen i fiberne bygger seg opp til det samme nivået som i kontinuerlige fiber under samme belastning.

Fordeling av fiberspenning  $\sigma_f$  langs fiberene ser slik ut:



Kritisk fiberlengde  $l_c$ : Den minste fiberlengden som kan ta opp bruddlasten for fiberene, dvs. tilfellet med  $l = l_c$  hvor  $\sigma_f = \sigma_{fu}$ .

d)



Kraftlikverkt gir:

$$(\sigma_f + d\sigma_f - \sigma_f) \pi \left(\frac{d}{2}\right)^2 - 2 \pi d \tau dx = 0$$

$$\frac{d\sigma_f}{dx} = \frac{4\tau}{d}$$

Vi antar at matrisen er "perfectly plastic" slik at  $\tau = \tau_y$

og at  $\sigma_f = 0$  ved fiberens ende,  $x = 0$ .

Da er  $\int_0^x d\sigma_f = \int_0^x \frac{4\tau_y}{d} dx$

(3)

Dette gir

$$\sigma_f = \frac{4\tilde{\epsilon}_y}{d} x$$

$$\text{og tøyningen } \epsilon_f = \frac{\sigma_f}{E_f} = \frac{4\tilde{\epsilon}_y}{d \cdot E_f} x$$

$$\text{I en langfiberkomposit har vi } \epsilon_f = \epsilon_c = \frac{\sigma_c}{E_c}$$

Disse blir like når

$$\frac{4\tilde{\epsilon}_y}{d \cdot E_f} x = \frac{\sigma_c}{E_c}$$

$$\text{dvs. } x = \frac{E_f}{E_c} \cdot \frac{d \cdot \sigma_c}{4\tilde{\epsilon}_y}$$

Dette er fiberlengden som trengs for å bygge opp til samme spenning som i et langfiberkomposit, fra en ende langs fiberen. Samme lengde trengs fra den andre enden, slik at  $l_t = 2 \times$  denne lengden:

$$l_t = \frac{E_f}{E_c} \frac{d \cdot \sigma_c}{2\tilde{\epsilon}_y}$$

$$\text{dvs. } \frac{l_t}{d} = \frac{E_f}{E_c} \frac{\sigma_c}{2\tilde{\epsilon}_y}$$

Oppgave 2

(4)

DEL A

a)  $[S] = \begin{bmatrix} \frac{1}{E_L} & -\frac{\nu_{TL}}{E_T} & 0 \\ -\frac{\nu_{LT}}{E_L} & \frac{1}{E_T} & 0 \\ 0 & 0 & \frac{1}{G_{LT}} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 6.803 & 2.111 & 0 \\ -2.109 & 111.1 & 0 \\ 0 & 0 & 303.0 \end{bmatrix} \times 10^{-6} \text{ (MPa)}$

$$[Q] = [S]^{-1} = \begin{bmatrix} 0.1479 & 0.00281 & 0 \\ 0.00281 & 0.00905 & 0 \\ 0 & 0 & 0.00330 \end{bmatrix} \times 10^6 \text{ MPa}$$

$$= \begin{bmatrix} 147.9 & 2.81 & 0 \\ 2.81 & 9.05 & 0 \\ 0 & 0 & 3.30 \end{bmatrix} \text{ GPa}$$

b) For  $90^\circ$  lag kan vi bytte L- og T-retninger:

$$[\bar{Q}]_{90} = \begin{bmatrix} 9.05 & 2.81 & 0 \\ 2.81 & 147.9 & 0 \\ 0 & 0 & 3.30 \end{bmatrix} \text{ GPa}$$

(kunne også bruke T-matrisen)

c) A-matrisen bygges opp ved å summere opp  $2 \times 0^\circ$ -lag +  $2 \times 90^\circ$ -lag, gitt at  $[\bar{Q}]_0 = [Q]$  som gitt i del a), og gange med t.

$$[A] = \begin{bmatrix} 40.80 & 1.459 & 0 \\ 1.459 & 40.80 & 0 \\ 0 & 0 & 1.716 \end{bmatrix} \text{ GPa} \times \text{mm} = \times 1000 \text{ N/mm}$$

d)  $\{E^\circ\} = \begin{Bmatrix} 1500 \\ -400 \\ 700 \end{Bmatrix} \times 10^{-6}$ ,  $\{N\} = [A] \{E^\circ\} = \begin{Bmatrix} 60.6 \\ -14.13 \\ 1.20 \end{Bmatrix} \text{ N/mm}$

e) For å finne E-modulen påfører vi laminatet en last

(5)

$$\{N\} = \begin{pmatrix} 0.52 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} \text{ N/mm} \quad (\text{som tilsvarer } \sigma_x = 1 \text{ MPa med } t = 0.13 \times 6 \text{ mm})$$

$$\text{og løser } \{\epsilon^0\} = [A]^{-1} \{N\} \rightarrow \{\epsilon^0\} = \begin{pmatrix} 12.76 \\ -0.457 \\ 0 \end{pmatrix} \times 10^{-6}$$

$$\text{Så er } E_x = \frac{1 \text{ MPa}}{12.76 \times 10^{-6}} = 78.36 \text{ GPa}$$

DEL B Siden  $\epsilon_{Tu} = 0.005$  og  $E_{Lu} = 0.015$  ser vi at det er  $90^\circ$ -lagene som først får brudd og at dette skjer når  $E_x = \epsilon_{Tu} = 0.005$ .

$$\text{Dette tilsvarer } \sigma = 1 \text{ MPa} \times \frac{0.005}{12.76 \times 10^{-6}} = 392 \text{ MPa}.$$

Dette blir strekkbrudd i matrisen på tværs av fiberene.

(6)

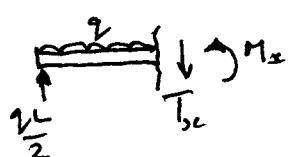
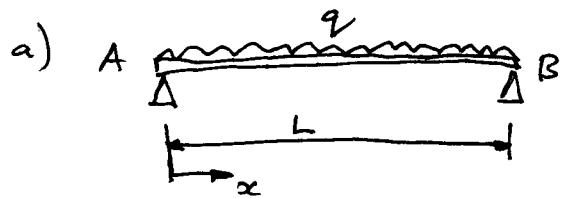
Oppgave 3DEL A

- a) • Stor bøigestivhet (i forhold til vekten)  
 • Stor styrke i bøyning (- - - - )  
 • Glatte overflater begge sider siden det ikke er behov for austyrking.  
 Dette fører bl.a. til enklere vedlikehold.  
 • Mulinens også termisk isolering, avhengig av lagernematerialet og  
 anvendelse.
- b) • Global knekning (generelt sett en blanding av bøyning og skær),  
 knekning med kun bøyning og kun skær (shear crimping) er begge  
 ekstreme tilfeller når den ene eller den andre type deformasjonen  
 er dominerende. (Mulig diskusjon om forholdene for disse.)  
 • Lokal knekning av shall: face sheet wrinkling (med noen varianter)  
 og dimpling i tilfelle honeycombkjerne.

DEL B

- a) Skjærtøyningene kan deles opp i to komponenter – den som gir  
 transversal bøskjøring  $w_s$  og den som gir relativ bevegelse  
 av skallene parallelt med bjelkens akse.  $\delta_a$ -leddet er den siste.  
 $\delta_a = 0$  dersom en eller begge endene av bjelken er fast i anspenn  
eller både randbedingelser, selv bjelken og lasten er symmetriske.

b)  $M_x = F \cdot D \frac{dw_b}{dx}$  der  $D =$  bøigestivheten tilsvarende  $EI$ .

DEL C

Partielle forskyninger:

$$w = w_b + w_s$$

↓                      ↴  
 fra bøyning        fra skjærdformasjon

$$M_b = -Dw_b'' = q\frac{L}{2}x - q\frac{x^2}{2} \quad (1)$$

$$T_x = S w_s' = q\frac{L}{2} - qx \quad (2)$$

(1) integreres:

$$-Dw_b' = \frac{q}{2}\left(\frac{1}{2}x^2L - \frac{1}{3}x^3\right) + C_1$$

$$-Dw_b = \frac{q}{2}\left(\frac{1}{6}x^3L - \frac{1}{12}x^4\right) + C_1x + C_2$$

(7)

Randbetingelser:  $w_b(0) = 0 \rightarrow C_2 = 0$

$$w_b(L) = 0 \rightarrow 0 = \frac{q}{2} \cdot \frac{1}{12} L^4 + C_1 L$$

$$C_1 = -\frac{1}{24} q L^3$$

Så er  $w_b = \frac{1}{D} \left[ -\frac{q}{2} \left( \frac{1}{6} x^3 L - \frac{1}{12} x^4 \right) + \frac{1}{24} q L^3 x \right]$

$$= \frac{q x}{24 D} (L^3 - 2Lx^2 + x^3)$$

(2) integreres:  $w_s = \frac{q L x}{2} - \frac{1}{2} q x^2 + C_3$

Randbetingelser:  $w_s(0) = 0 \rightarrow C_3 = 0$

Så er  $w_s = \frac{1}{2} \frac{q x}{5} (L-x)$ . (Dette tilfredsstiller også  $w_s(L) = 0$ , som en konsekvens av at vi antar symmetri.)

Bidragene kombineres:

$$w = w_b + w_s$$

$$= \frac{q x}{24 D} \left[ (L^3 - 2Lx^2 + x^3) + \frac{12 D}{5} (L-x) \right]$$

$$= \frac{q x (L-x)}{24 D} \left[ (L^2 + Lx - x^2) + \frac{12 D}{5} \right]$$

Ved bjelkens midtpunkt har vi:

$$\delta = w\left(\frac{L}{2}\right) = \frac{q\left(\frac{L}{2}\right)^2}{24 D} \left[ (L^2 + Lx - x^2) + \frac{12 D}{5} \right]$$

$$= \frac{q L^2}{96 D} \left( \frac{5}{4} L^2 + \frac{12 D}{5} \right)$$

$$= \frac{5 q L^4}{384 D} \left( 1 + \frac{48 D}{5 \pi L^2} \right)$$

b) Hvis ende A blir fast innspent er bjelken statisk ubestemt og ikke lenger symmetrisk. Nå er det 2 ukjente reaksjonskrafter og en ukjent reaksjonsmoment, men kun 2 uavhengige likevektsligninger.

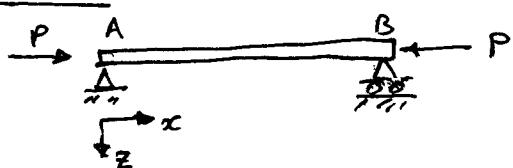
I tillegg får vi noen ukjente integrasjonskonstanter:

- Når vi integrerer  $w_b''$  to ganger før å gi oss  $w_b$  får vi 2 konstanter  
 - Når vi integrerer  $w_s'$  en gang før å gi oss  $w_s$  får vi 1 konstant  
 Men den siste kan kombineres med en av konstantene fra  $w_b$  når vi kombinerer  $w_b + w_s$  så vi har følgende ukjente:
- 2 reaksjonskrafter + 1 reaksjonsmoment } 5 ukjente.
  - 2 integrasjonskonstanter }

Disse kan finnes ved å bruke 2 uavhengige likevektsligninger samt følgende randbetingelser:

$$\left. \begin{array}{l} w(0) = w_b(0) + w_s(0) = 0 \\ w_b'(0) = 0 \\ w(L) = w_b(L) + w_s(L) = 0 \end{array} \right\}$$

### DEL D



a) Partielle forskyninger:  $w = w_b + w_s$   
 $\rightarrow w'' = w_b'' + w_s''$

Fra tidligere har vi:  $T_x = S(w_s' + \gamma_0 \frac{t_c}{2})$  og  $M_x = -Dw_b''$

slik at  $w'' = -\frac{M_x}{D} + \frac{dT_x}{dx} \cdot \frac{L}{S}$  (siden  $\gamma_0$  = konstant)

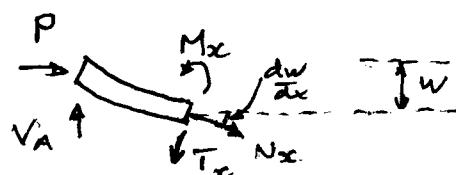
dvs:  $\frac{dw}{dx} = -\frac{M_x}{D} + \frac{L}{S} \frac{dT_x}{dx}$

Vi finner uttrykk for  $M_x$  og  $T_x$  ved å betrakte en del av bjelken fra A til avstand  $x$ . Likevekt gir:

$$M_x = Pw + V_A \quad \text{hvor } V_A = 0 \\ \text{Pga global likevekt}$$

og  $T_x = P \sin\left(\frac{dw}{dx}\right) = P \frac{dw}{dx}$

Dvs  $M_x = Pw$  og  $T_{xc} = P \frac{dw}{dx}$  (merk at  $T_x = \frac{dM_x}{dx}$ )



b) Nå har vi.  $\frac{dw}{dx^2} = -\frac{P}{D}w + \frac{1}{S}P \frac{d^2w}{dx^2}$  (9)

$$\left(\frac{S-P}{S}\right) \frac{d^2w}{dx^2} + \frac{P}{D}w = 0$$

$$\frac{d^2w}{dx^2} + \alpha^2 w = 0 \quad \text{hvor } \alpha^2 = \frac{P}{D} \left(\frac{S}{S-P}\right)$$

Total løsningen er  $w = A \sin(\alpha x) + B \cos(\alpha x)$

Randbetingelser:  $w=0$  ved  $x=0 \rightarrow B=0$

$w=0$  ved  $x=L \rightarrow A \sin(\alpha L) = 0$

Da er enten  $A=0$  (ingen forskyning)  
eller  $\sin(\alpha L)=0$ , dvs.  $\alpha L = n\pi$ ,  $n=1, 2, 3 \dots$

Før å få knekning må vi derfor ha  $\alpha L = n\pi$ ,  $n=1, 2, 3 \dots$

dvs  $\alpha^2 = \left(\frac{n\pi}{L}\right)^2 = \frac{P}{D} \left(\frac{S}{S-P}\right)$   
 $D(S-P) \left(\frac{n\pi}{L}\right)^2 = PS$   
 $P \left[S + \left(\frac{n\pi}{L}\right)^2 D\right] = DS \left(\frac{n\pi}{L}\right)^2$

så  $P_{cr} = \frac{DS \left(\frac{n\pi}{L}\right)^2}{S + \left(\frac{n\pi}{L}\right)^2 D}$

Laveste verdi er gitt ved  $n=1$

så  $P_{cr} = \frac{DS(\pi/L)^2}{S + (\pi/L)^2 D} = \frac{\pi^2 D}{L^2 + \pi^2 D/S}$

c) Vi skriver dette om til  $P_{cr} = \frac{\pi^2 D / L^2}{1 + \pi^2 D / L^2 S}$

Når  $D/S L^2 \rightarrow 0$ :  $P_{cr} \rightarrow \pi^2 D / L^2$  = Euler-lasten for en fritt opplygt sylinder med lengde  $L$ , dvs. vi har kun bøyning.

Når  $D/S L^2 \rightarrow \infty$ :  $P_{cr} \rightarrow S$  = last for "shear crimping" - ingen bøyning og ren skjærdeforformasjon.